

5. Robotlarning mexanizmlari.
6. Yig‘ish jarayonlarini mexanizatsiyalash va avtomatlashtirish.
7. Avtomatlashtirilgan ish joyi.
8. Moslanuvchan avtomatlashtirilgan ishlab chiqarishdagi ishlab chiqarish jarayonini boshqarish tizimlari.
9. RDB qurilmasida o‘qish dastur yurituvchilarining turlari.
10. Detallarni yig‘ishga uzatishni avtomatlashtirish.
11. Agregat stanoklaridan va raqamli dasturda boshqariladigan mahsuslashtirilgan stanoklardan tuzilgan avtomatik liniyalar.
12. Metall qirqish dastgohlarining kesish jarayonlarini avtomatlashtirish.

Fan dasturning informatsion-uslubiy ta’minoti

Didaktik vositalar

Didaktik vositalar: kesuvchi material va asbob turlari, avtomatlashtirilgan metall kesuvchi stanoklar, texnologik jarayon kartalari, tarqatma materiallar.

Jihozlar va uskunalar, moslamalar: elektron doska-Hitachi, LCD-monitor, elektron ko‘rsatgich (ukazka).

Video-audio uskunalar: video va audiomagnitonfon, mikrofon, kolonkalar.

Kompyuter va multimediali vositalar: kompyuter, Dell tipidagi proektor, DVD-diskovod, Web-kamera, video-ko‘z (glazok).

Foydalaniladigan adabiyotlar ro‘yxati

Asosiy adabiyotlar

1. O.Turdimatov. Ortish-tushirish ishlarini kompleks mexanizatsiyalashtirish va avtomatlashtirish.-T.: 2007.

Qo‘srimcha adabiyotlar

1. М.М.Жамилов. “Металл кесиш станоклари”- Т.: “Ўқитувчи” 1998.
2. М.М.Жамилов, Н.А.Муслимов. Ишлаб чиқариш жараёнларини автоматлашириш курсидан лаборатория ишлари.-Т.: «ТДПУ» 1999.

Elektron ta’lim resurslari

1. www.tdpu.uz
2. www.pedagog.uz
3. www.Ziyonet.uz



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
OLIY VA O'RTA MAXSUS TA'LIM VAZIRLIGI



Oliy va o'rta maxsus ta'lif
vazirligi

Ro'yxatga olindi

BD-5112100-3.14

2016-yil «26» ok

2016-yil «25» ok

**MEXANIZATSIVALASH, AVTOMATLASHTIRISH VA
ROBOTOTEXNIKA ASOSLARI**

FAN DASTURI

Bilim sohasi:
Ta'lif sohasi:
Ta'lif yo'nalishi:

100 000 – gumanitar
110000 – pedagogika
5112100 – mehnat ta'lifi

Oliy va o'rta maxsus ta'lim vazirligining 2016-yil "25" 68 dagi
"35"-sonli buyrug'ining 2-ilovasi bilan fan dasturi ro'yxati tasdiqlangan.

Fan dasturi Oliy va o'rta maxsus, kasb-hunar ta'limi yo'nalishlari bo'yicha
o'quv-uslibiy birlashmalar faoliyatini muvofiqlashtiruvchi kengashining 2016-yil
"6" 06 dagi "3"-sonli bayonnomasi bilan ma'qullangan.

Fan dasturi Nizomiy nomidagi Toshkent davlat pedagogika universitetida
ishlab chiqildi va turdosh oliy ta'lim muassasalari bilan kelishildi.

Tuzuvchilar:

- N.I.Tursunbayev** - Nizomiy nomidagi Toshkent davlat pedagogika universitetikatta o'qituvchisi
G'.Abduqodirov - Nizomiy nomidagi Toshkent davlat pedagogika universiteti katta o'qituvchisi

Taqrizchilar:

- E.S.Qurbanov** - Guliston davlat universiteti dotsenti, pedagogika, fanlari, nomzodi.
Z.D.Parmanova - Sergeli tumani 304 – umumta'lim maktabining mehnat ta'limi o'qituvchisi

Fan dasturi Nizomiy nomidagi Toshkent davlat pedagogika universiteti o'quv-uslibiy kengashida ko'rib chiqilgan va tavsiya qilingan (2016-yil "14" 04 dagi "10"-sonli bayonnomasi).

KIRISH

Mexanizatsiyalash va avtomatlashtirish asoslari: ishlab chiqarish jarayoni va mexanizatsiyalashtirish vositalari. Avtomatlash yo'llari va muammolari, avtomatlash bosqichlari, avtomatik nazorat qilish sistemalari, avtomatik sozlash, boshqarish, uni kuzatish va adekvat (tenglashadigan) tizimlar. Avtomatik tizimlar qismlari (elementlari) tavsiflari. Ko'rsatkichlar, kuchaytirgichlar, o'lhash va bajaruvchi zvenolar. Davriylikni boshqarish tizimlari: kulachoklar, tayanchlar va kopirlar. Raqamli dasturda boshqarish tizimlarini yuklash, siqish va detallarni ajratib olishni avtomatlash, transport va ombor ishlarini avtomatlash. Nazorat qilish ishlarini avtomatlash, universal dastgohlarni avtomatlash. Avtomatik liniya (uzatgich)lar. Sanoat robotlarining tuzilishi. Sanoat robotlarining strukturasi. Klassifikatsiyasi va texnik ko'rsatkichlari. Adaptiv, interaktiv, transport sanoat robotlari. Sanoat robotlarining ishlatalishi, yig'ish jarayonlarini avtomatlash. Ishlab chiqarishni avtomatlashda EXMni qo'llash. Moslashuvchan ishlab chiqarish jarayoni, moslashuvchan avtomatik tizimlar, uchastkalar, tsexfar va korxonalarini hamda talabalar bilimi, malakasi va ko'nikmasiga qoyiladigan talablar bilan tanishtiradi va o'rgatadi.

Fanning maqsadi va vazifalari

Ushbu fanning maqsadi – ishlab chiqarishni mexanizatsiyalash va avtomatlashtirish haqida umumiy ma'lumotlar, avtomatlashtirishning jamiyat, ijtimoiy va iqtisodiy taraqqiyotidagi rolini o'rgatadi.

Ushbu fanning vazifasi – mashinasozlikdagi kompleks avtomatlashtirishning rivojlanish muammolari va yo'nalishlari, asosiy tushunchalar va atamalar boyicha masalalarni o'rgatadi.

Fan bo'yicha talabalarning bilim, ko'nikma va malakasiga qo'yiladigan talablar

– ishlab chiqarish jarayoni va mexanizatsiyalash vositalari, avtomatlashtirish yo'llari va muammolari, avtomatlashtirish bosqichlari, avtomatik nazorat qilish sistemalari, avtomatik sozlash, boshqarish, uni kuzatish va adekvat (tenglashadigan) sistemalar; avtomatik sistemalar qismlari (elementlari) tavsiflari; ko'rsatkichlar, kuchaytirgichlar, o'lhash va bajaruvchi zvenolar; davriylikni boshqarish tizimlari: kulachoklar, tayanchlar va kopirlar; Raqamli dasturlari boshqarish tizimlari *to'g'risida tasavvurga ega bo'lishi kerak;*

– yuklash, siqish va detallarni ajratib olishni avtomatlash, transport va ombor ishlarini avtomatlash; nazorat qilish ishlarini avtomatlash, universal dastgohlarni avtomatlash; avtomatik liniya(uzatgich)lar; sanoat robotlarining tuzilishi; sanoat robotlarining strukturasi, klassifikatsiyasi va texnik ko'rsatkichlari; adaptiv, interaktiv, transport sanoat robotlari; sanoat robotlarining maqsadli mexanizmlarini *bilishi, malaka hosil qilishi va amalda qo'llay olishi kerak;*

– ishlab chiqarish roboti, o‘zgaruvchan avtomatlashtirilgan komplekslar, robotlashtirish, ko‘p qisqichli, ko‘p qo‘lli robotlar, raqamli dasturli boshqariladigan (RDB) stanoklar, robotlar, adaptiv robotlar, RDB lazer stanoklari, bashoratlash, koordinatali o‘lchash mashinalari, intellektual robot, robotlarning texnik darajasi, robototexnik tizim, boshqarish dasturini korreksiya qilish kabi **ko‘nikmalariga ega bo‘lishi kerak**.

Fanning o‘quv rejasidagi boshqa fanlar bilan o‘zaro bog‘liqligi va uslubiy jihatidan uziyi ketma-ketligi

Fanni o‘rganish “Oly matematika asoslari”, “Chizma geometriya va muxandislik grafikasi”, “Materiallarni kesib ishlash, kesuvchi asboblar va stanoklar”, “Mehnat ta’limi praktikumi” va “Materialshunoslik” kabi fanlardan egallagan bilimlarga asoslanadi.

Fanning ta’limdagи o‘rnи

Mazkur fanni o‘qitishda umumiy o‘rtta ta’lim muktablari bilan bevosita aloqada bo‘lib, mashinasozlik korxonalaridagi qo‘llaniladigan avtomatik liniyalar, mexanizatsiyalashtirish asoslari, zamonaviy RDB dastgoh va asbob-uskunalar va ularga qoyilgan talablar xaqida o‘quvchilarga bilim berilsa dastur mazmuniga mos keladi.

Fanni o‘qitishda zamonaviy axborot va pedagogik texnologiyalar

Talabalarning “Mexanizatsiyalash, avtomatlashtirish va robototexnika asoslari” fanini o‘zlashtirishlari uchun o‘qitishning ilg‘or va zamonaviy usullaridan foydalanish, yangi axborot-pedagogik texnologiyalarni tadbiq qilish muhim axamiyatga egadir. Fanni o‘qitishda plakatlar, chizmalar, namunalar, yo‘riqnomalar, texnologik xaritalar, ko‘rgazmali texnik vositalardan «Kompyuter texnikasi, kinofilm, videofilm, diafilm, slayd va elektron versiyalardan» yangi pedagogik texnologiyalar asosida o‘qitish, bilim ko‘nikma va malakalarni hosil qilish ko‘zda tutiladi.

Asosiy qism

Fanning nazariy (leksiya) mashg‘ulotlari mazmuni

Ishlab chiqarish jarayonlarini mexanizatsiyalashtirish. Ishlab chiqarishning mexanizatsiyalashtirish texnik vositalari. Mexanizatsiyalashtirilgan asboblarni klassifikatsiyasi. Uzluksiz ishlaydigan tashish qurilmalari konveyerlarni ish unumдорligi. Davriy ravishda ishlaydigan transport vositalari va ularni turlari. Tayyorlov tsekslarining jixozlari. Ombor ishlarini mexanizatsiyalash va avtomatlashtirish. Universal xamda maxsus omborlar. Uzluksiz ombor ishlarini mexanizatsiyalash va avtomatlashtirish. Ombor tizimlar. Mashinasozlik korxonalarida qo‘llaniladigan omborlar. Ombor transport ta’minti.

Avtomatlashtirilgan transport tizimi. Yuklarni omborga avtomatlashtirilgan tarzda joylash turlari va sxemalari.

Ishlab chiqarish jarayonlarini avtomatlashtirish. Avtomatlashtirilgan boshqarish tizimi va avtomatik boshqarish tizimi. Ishlab chiqarish jarayoni. Texnologik mashinalar tsikli. Elementar ishlab chiqarish jarayoni - avtomatlashtirish ob`ekti. Ishlab chiqarish jarayonining asosiy xarakteristikalar. Mahsulotlik, moslanuvchanlik, samaradorlik, avtomatlashtirish darajasi, ishlab chiqarish takti. Ishlab chiqarish jarayonlarini avtomatlashtirish tizimlari. Nazorat qilish, boshqarish, rostlash, kuzatish, raqamli dasturda boshqariladigan va adaptiv avtomatik tizimlar. Avtomat, avtomatik liniya, moslashuvchan ishlab chiqarish tizimlari. Robotlashtirilgan stanokli tizimlar. Loyihalashtirish sifatida avtomatlashtirilgan ishlab chiqarish jarayonini tuzish va ishlab chiqarish jarayonidagi o`lchamlar, vaqt kechimlari va informatsion aloqalarni ta'minlash. Avtomatik boshqarish tizimlarining elementlari. Teskari aloqa datchiklari va ularning turlari. Generator va parametrik datchiklar: potentsiometrik, kontakt, induktiv, tenzometrik, sig'im va fotoelektrik, pezoelektrik datchiklar hamda termoparalar. Burchak tezlik datchigi-taxogenerator, chiziqli va aylanali transformatorli, induktosinli datchiklar. Ulchash sxemalari. Rele va ularning turlari. Ijrochi elementlar. Kuchaytirgich va uning turlari. Ishlab chiqarish jarayonlarini avtomatlashtirish usullari. Mahsulotlik nazariyasining asosiy mazmuni. Texnologik mashinalarni tsiklli, texnologik va faktli (dalilli) mahsulotligi. Sikldan tashqari yo'qolishlar. Avtomatlashtirilgan texnologik mashinalarni mahsulotlik balansi. Avtomatlashtirilgan ishlab chiqarishda mahsulotlikni oshirish usullari.

Buyumlarni texnologik jixozlarga yuklash, mahkamlash va olish ishlarini avtomatlashtirish. Avtomatik yuklashning ahamiyati. Avtomatik yuklash qurilmalarini turiga, konstruktiv tuzilishiga va ish tsiklining vaqtiga qarab klassifikatsiyasi. Buyumlarni fazoda orientatsiyalash. Orientatsiyalash usullari va texnik vositalari. Yuklash qurilmalari. Magazinli, bunkerli, magazin-bunkerli yuklash qurilmalari (BYUQ), ularning tiplari. BYUQining elementlari; magazin va tuplagichlar, yig`gichlari, ta'minlagichlari, uzbekichlari, tutqichlari, oqim bo`lgichlar va surgichlari. Orientatsiya qilish mexanizmlari. Navlash. Buyumlarning orientatsiyalash murakkabligi asosida tasnifi. Vibratsion BYUQning mahsulotligi. Yuklash va tashish operatsiyalarini bajarayotgan robotlar, avtooperatorlar, aravachalar va omborchalar yordamida avtomatlashtirish. Mahsulotni saralash va nazorat qilishni avtomatlashtirish. Nazorat qilishni avtomatlashtirish usullari; aktiv va passiv nazorat ilish tizimlari. Nazorat qilish texnik vositalarining klassifikatsiyasi. Mahsulotni saralashni avtomatlashtirish. Avtomatik nazorat qilish qurilmalarining tasnifi. Kesishdan oldin, keyin va kesish vaqtidagi nazorat. Avtosozla-gichlar. Nazorat-o`lchash mashinalari.

Texnologik jihozlarni dastur yordamida boshqarish. Axborot berish usuliga ko`ra kulachokli, kommandoapparatli, yil dasturi, andozalar hamda raqam dasturda boshqarish (RDB). Teskari aloqa tushunchasi. Dastur bilan boshqarish

tizimlarining turlari. Axborotni kodlashtirish. Raqamli boshqarish dasturini tuzish va dasturyurituvchiga yozish hamda RDB qurilmasida o'qish. Dasturyurituvchilarни turlari. Ishlab chiqarish jarayonlarini kompleks avtomatlashirish. Avtomatik liniyalar (AL), ularning tasnifi, tuzilishi va kompanovkalari. Ma'romli va ma'romsiz aloqali AL. Alning transportlash, yuklash, tuplash, orientatsiyalash qurilmalari. Rotorli AL. Optimal variantli AL tanlash. AL boshqarish tizimlari.

Sanoat robotlari (SR) va manipulyatori. SRning vazifasi, struktura sxemasi, tavsiyi. Srning klassifikatsiyasi. SRning koordinata tizimlari. SRning dasturlash usullari. SRning kinematikasi, boshqarish tizimlari, yuritmalarini va maqsadli mexanizmlari. Robotlashtirilgan texnologik komplekslar(RTK)ning turlari. Bir dastgohli va ko'p dastgohli RTK. Yig'ish jarayonlarini avtomatlashirish. Konstruktsianing avtomatik yig'ishda texnologik mosligi. Avtomatik yig'ish liniyalarini. Yig'ish jarayonlarini mexanizatsilashtirish va avtomatlashirish printsiplari. Seriyalab ishlab chiqarishni kompleks avtomatlashirish. Moslashuvchan dastgohlar tizimi (MDT), ularning tuzilishi va xususiyatlari. Moslashuvchan avtomatlashirilgan ishlab chiqarishdag'i ishlab chiqarish jarayonini ,boshqarish tizimlari (MICHT) va ularning vazifalari. MICHTning avtomatlashirilgan omborlari, avtomatik transporti, tuplash va asbob ta'minlash tizimlari. Mikroprotsessор va mikroEXMlarni MICHTlarida qo'llanilishi. Avtomatlashirilgan ish joyi.

Amaliy mashg'ulotlarini tashkil etish boyicha ko'rsatma va tavsiyalar

1. Amaliy mashg'ulotlarining tavsiya etiladigan mavzulari:
2. Bo'rchak tezlik datchigi-taxogeneratorning tuzilishini o'rganish.
3. Bo'rchak tezlik datchigi-taxogeneratorning statik tavsifini tekshirish.
4. Induktiv datchiklarning tuzilishini o'rganish.
5. Induktiv datchikning statik tavsifini tekshirish.
6. Pezoelektrik datchiklar va IV-10R asbobi yordamida vibratsiyani tekshirish.
7. Rele, uning turlari va tuzilishini o'rganish.
8. Vaqt relelarining tavsifini tekshirish.
9. 16K20F132 RDB tokarlik stanogini tuzilishi va ishslash prinsipini o'rganish.
10. Raqamli dastur bilan boshqariladigan qurilma ("Elektronika" NTS-31)si bilan tanishish.

Amaliy mashg'ulotlarida fanning asosiy ma'ruza mavzulari boyicha olgan bilim va ko'nikmalarini amaliy ishlarni bajarish orqali yanada boyitadilar. Shuningdek, darslik va o'quv qo'llanmalar asosida talabalar bilimlarini mustahkamlashga erishish, o'quv materiallaridan foydalanish, talabalar bilimlarini oshirish masalalarini yechish, mavzular boyicha ko'rgazmali qurollar tayyorlash va boshqalar tavsiya etiladi.

Laboratoriya mashg‘ulotlarini tashkil etish boyicha ko‘rsatma va tavsiyalar

- Laboratoriya mashg‘ulotlariga tavsiya etiladigan mavzular
1. Detallarning lotoklardagi o‘tkazuvchanligini tekshirish.
 2. Diskli bunker-yuklash qurilmasi (DBYUQ)ning ish unumдорligiga har xil faktorlar ta’sirini o‘rganish.
 3. Vibratsion bunkerli yuklash qurulmasining (BYUQ) ish unumдорligiga har xil faktorlar ta’sirini o‘rganish.
 4. Spiral novli vibratsion BYUQ larini ish unumдорligini tahlili.
 5. Sanoat robotlari va manipulyatorlarning tuzilishi hamda ishlash prinsipini o‘rganish.
 6. Sanoat robotlari qisqichlarini ishlash jarayonini tahlil qilish
 7. Avtomatlashtirilgan (tokarlik) texnologik operatsiyalarni dasturiy ishlov berish marshrutlarini ishlab chiqish.
 8. Avtomatlashtirilgan (parmalash) texnologik operatsiyalarni dasturiy ishlov berish marshrutlarini ishlab chiqish.
 9. Avtomatlashtirilgan (frezalash) texnologik operatsiyalarni dasturiy ishlov berish marshrutlarini ishlab chiqish.
 10. Moslanuvchan ishlab chiqarish tizimining elementlarini o‘rganish.
 11. Detallarga ishlov berish uchun avtomatik liniyalarni asosiy texnologik elementlarini o‘rganish.

Laboratoriya mashg‘ulotlarini bajarish jarayonida talaba jixozlar konstruktisyasini, ishlash printsipini, vazifasi, printsipial sxemalari bilan tanishadi va tekshiruv hisobotlarini bajaradi.

Mustaqil ta’limni tashkil etishning shakli va mazmuni

Talaba mustaqil ta’limni tayyorlashda tuyannan fanning xususiyatlarini xisobga oлган xolda quyidagi shakklardan foydalanish tavsya etiladi:

- darslik va o‘quv qo‘llannalar boyicha fan boblari va mavzularini o‘rganish.
- tarqatma materiallarni boyicha ma‘ruzalar qismlarini o‘zlashtirish.
- avtomatlashtirilgan o‘rgatuvchi va nazorat qiluvchi tizimlar bilan ishlash.
- maxsus adapbiyotlar boyicha fanlar bo‘limlari yoki mavzulari ustida ishlash.
- yangi texnikalarini, apparaturalarni, jarayonlar va texnologiyalarni o‘rganish.
- talabaning o‘quv-ilmiy-tadqiqot ishlarini bajarish bilan bog‘liq bo‘lgan fanlar bo‘limlari va mavzularini chuqr o‘rganish.
- faol va muammoli o‘qitish uslubidan foydalilaniladigan o‘quv mashg‘ulotlari.
- masofaviy (distantson) ta’lim.

Tavsya etilayotgan mustaqil ishlarning mavzulari:

1. Davriy va uzlusiz ishlaydigan avtomatlashtirilgan transport vositalari va ularning turlari.
2. Robotlashtirilgan stanokli tizimlar.
3. Robotlarning turlari.
4. Robotlarning boshqarish tizimlari.